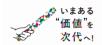




# 腐食と電気防食

本資料は当社独自の技術情報を含みますが、公開できる範囲としています。より詳細な内容をご希望される場合は、「お問い合わせ」よりご連絡願います。

ります。





金属材料は金や白金などの一部の貴金属を除き、 自然界にそのままの状態で存在するものではありません。多くは酸化物や硫化物の形で存在する鉱石から製造して得られるものです。鉄の場合は鉄鉱石を原料として精錬することにより製造されます。これは化学的には、鉱石中から酸素を取り除き金属を分離する作業であり、それにはかなりのエネルギーを必要とします。製造の際に使用したエネルギーの一部は、そのまま金属材料自身の中に蓄えられます。そのため、一般に金属材料は常にエネルギーが高い状態で存在することにな

自然界ではエネルギーの高い状態から低い状態へと変化します。鉄鋼材料はその内部エネルギーを放出し、再び元の鉄鉱石へと戻る変化を起こします。これが金属の腐食反応です(図1)。人の手によって精錬された鉄鋼が、自然にあるべき安定した酸化鉄="さび"に戻ろうとする反応は、金属側からすれば当然の成り行きなのです。



写真1 赤鉄鉱(Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)

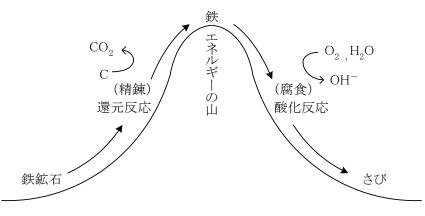
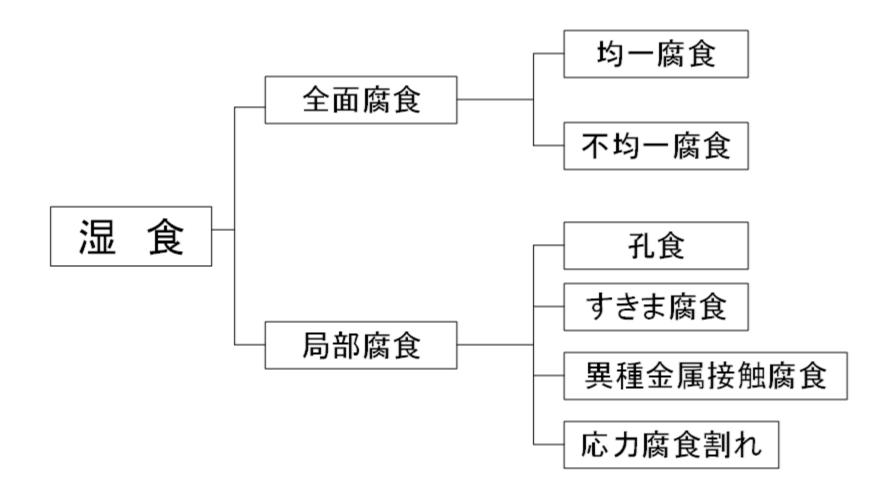


図1 鉄鉱石からさびへの変化

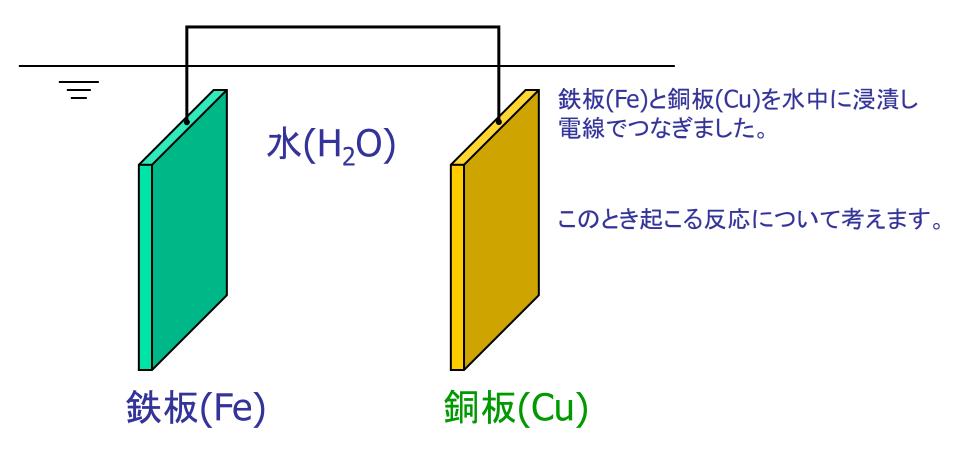






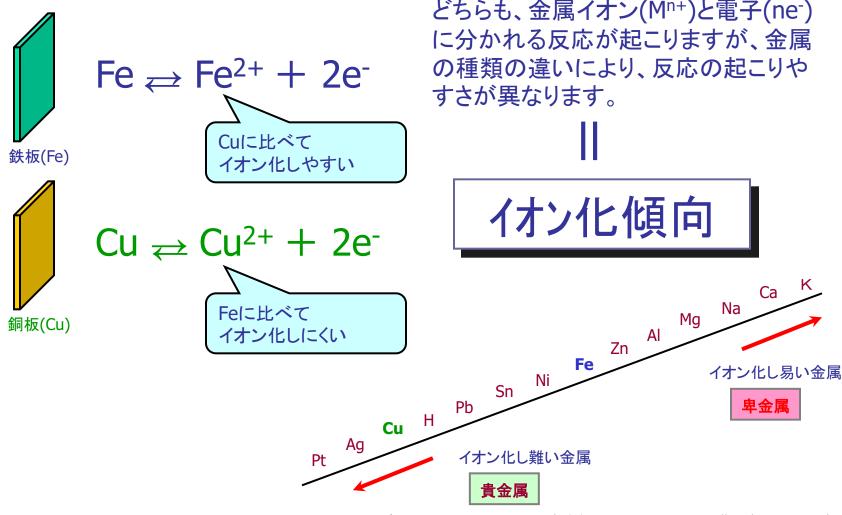






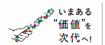




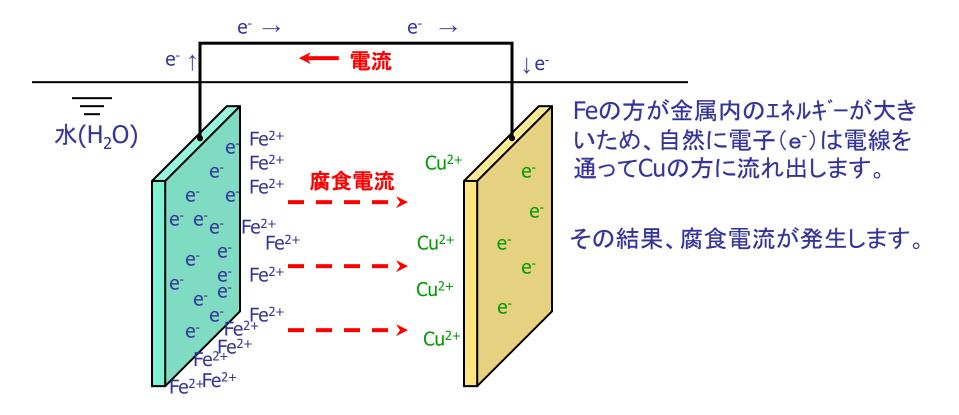


Fe: 金属内部のエネルキーが高い

 $Fe \rightarrow Fe^{2+} + 2e^{-}$ 



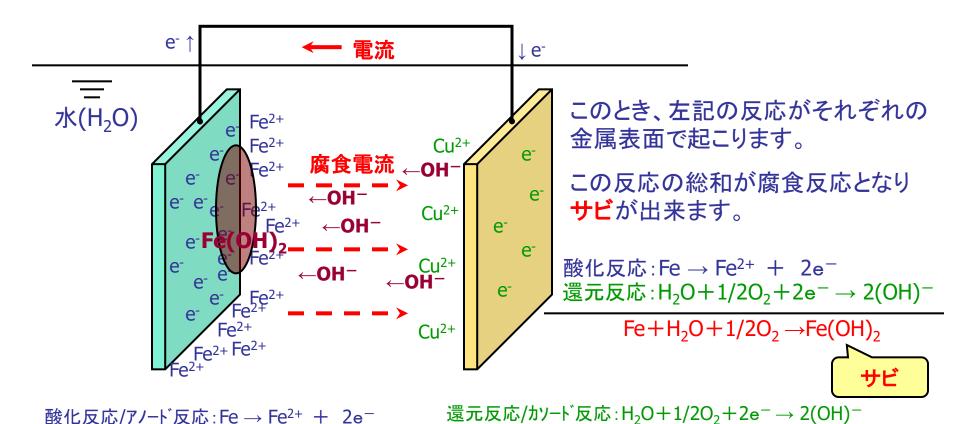




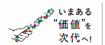
Cu:金属内部のエネルキーが低い

 $Cu \rightarrow Cu^{2+} + 2e^{-}$ 

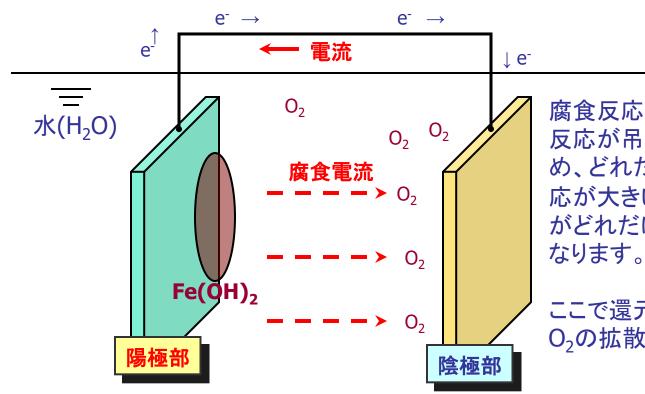
(金属がイオンとなって溶解し電子を作り出す反応)



(流れてきた電子を消費する反応)







腐食反応の大きさは酸化反応と還元 反応が吊り合った速度で進行するため、どれだけ、Feが溶解する酸化反 応が大きいか?ではなく、還元反応 がどれだけ進行するか?が支配的と なります。

ここで還元反応の速度を律するのは O<sub>2</sub>の拡散速度になります。



酸化反応/アノート 反応: Fe  $\rightarrow$  Fe<sup>2+</sup> + 2e<sup>-</sup> 還元反応/カソート 反応:  $H_2O+1/2O_2+2e^- \rightarrow 2(OH)^-$ 

 $Fe+H_2O+1/2O_2 \rightarrow Fe(OH)_2$ 

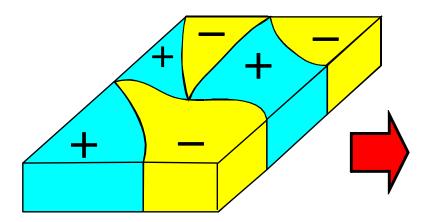
O<sub>2</sub>の拡散速度に律速される 陰極支配型の腐食

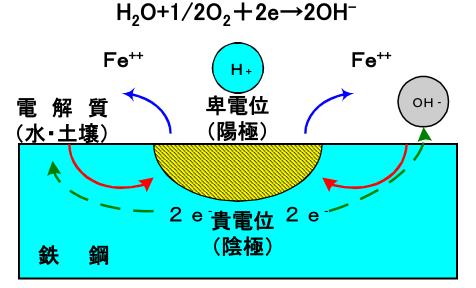


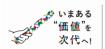


鉄(SS)の表面は通常、結晶構造や組織の不均一,表面の傷や付着物,内部の 歪みなどによって一側の卑電位(陽極部)と+側の貴電位(陰極部)が生じます。 これに酸素(O<sub>2</sub>)と水(H<sub>2</sub>O)が供給されて腐食(自然腐食)を起こします。

$$Fe \rightarrow Fe^{2+} + 2e^{-}, Fe^{2+} + 2OH^{-} \rightarrow Fe(OH)_{2}$$









### 《異種金属接触腐食》

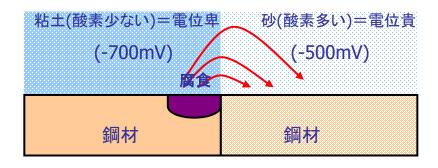
### 《通気差腐食》

#### 電解質中

# 鋼材 SUS (-600mV) (-100mV)

\*金属材料の材質の違いによる電位差を起電力として 腐食電池が形成

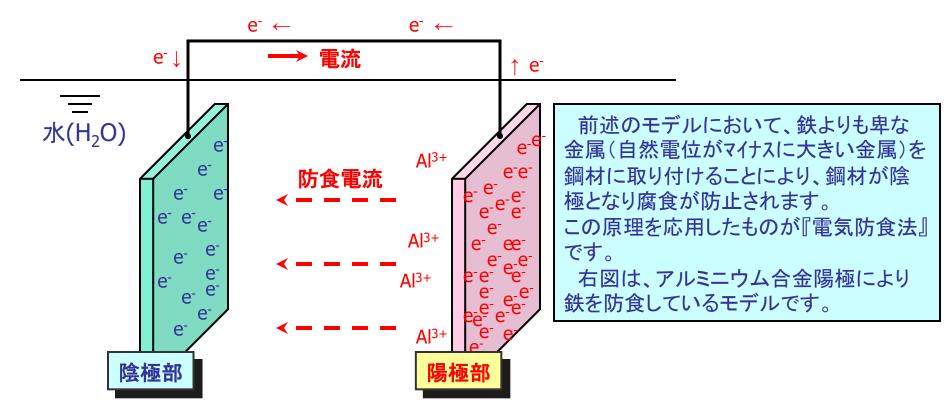
### <u>土中</u>



\*酸素の濃淡による電位差を起電力として腐食電池が形成

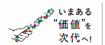






Fe: 腐食が抑制される AI: 防食電流を供給しながら溶解する

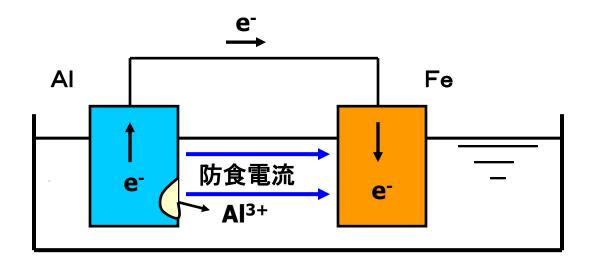
流電陽極(鋼材の犠牲になることから犠牲陽極ともいう)

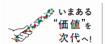




## 1流電陽極方式

防食対象にアルミニウム合金、亜鉛合金またはマグネシウム 合金等の陽極を接続し、電位差を利用して防食する方法。







# ②外部電源方式

不溶性電極と直流電源装置を設け、受電した交流入力を防食に有効な直流電流に変換して、電極から防食電流を供給する方法。

